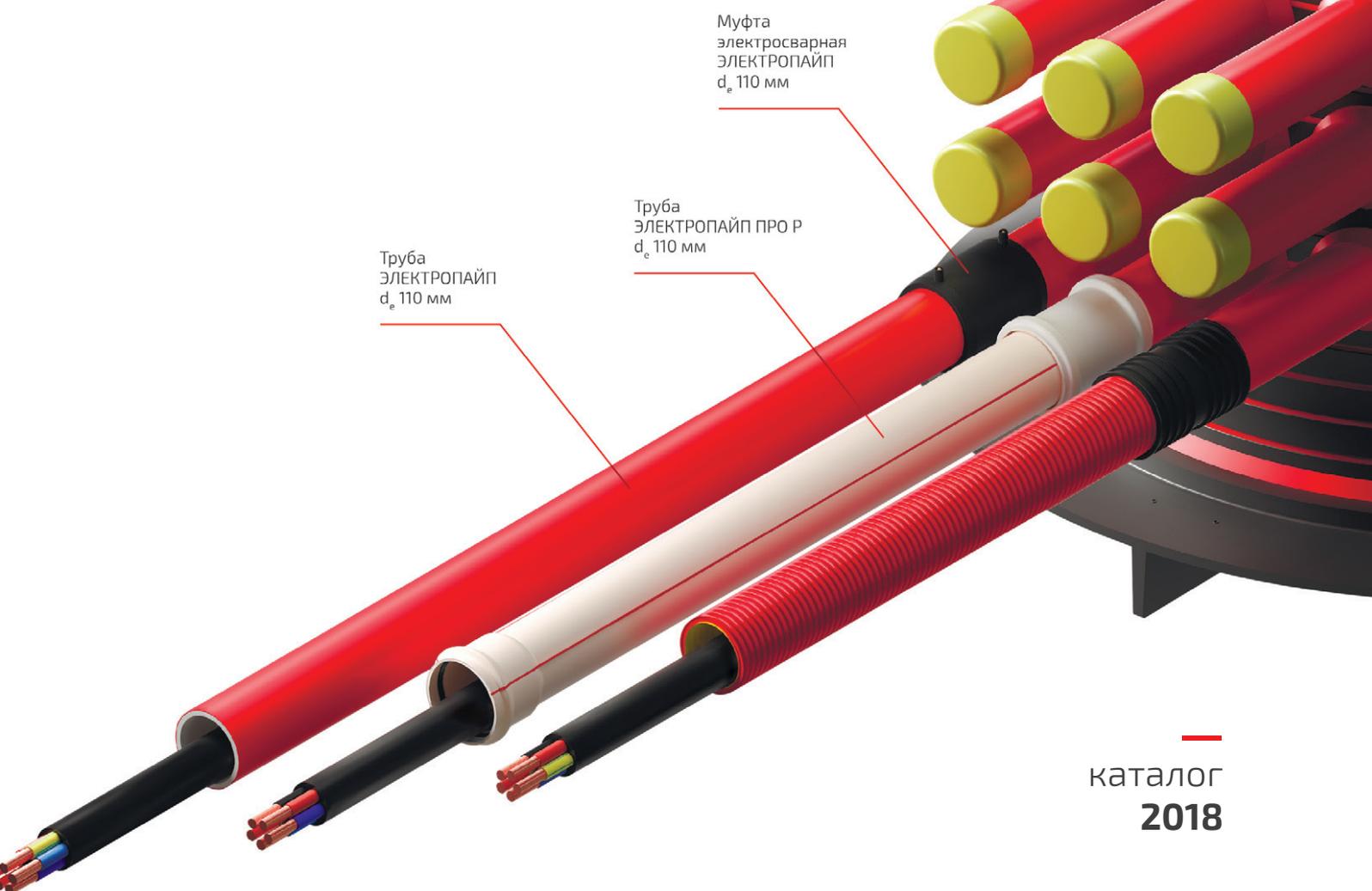




группа
ПОЛИПЛАСТИК

СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ И ПРОКЛАДКИ ВОЛОКОННО- ОПТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ СВЯЗИ



Муфта
электросварная
ЭЛЕКТРОПАЙП
 d_e 110 мм

Труба
ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р
 d_e 110 мм

Труба
ЭЛЕКТРОПАЙП
 d_e 110 мм

каталог
2018



Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка в области разработки и производства полимерных труб – представляет каталог полимерных систем, предназначенных для защиты силовых кабелей, линий связи (в том числе волоконно-оптических) и кабелей управления от механических повреждений и агрессивного воздействия окружающей среды.

О КОМПАНИИ

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году с небольшого предприятия по переработке пластмасс. В настоящее время компания представлена 24 производственными площадками, среди которых заводы в разных регионах России, СНГ и партнерские предприятия в Европе и Азии. Кроме того, Группа включает широкую сеть торговых домов, научно-исследовательский и проектные институты, учебный центр. Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведёт непрерывную работу над улучшением существующих и разработкой новых видов трубной продукции, а также термопластичных композиционных материалов для их производства.

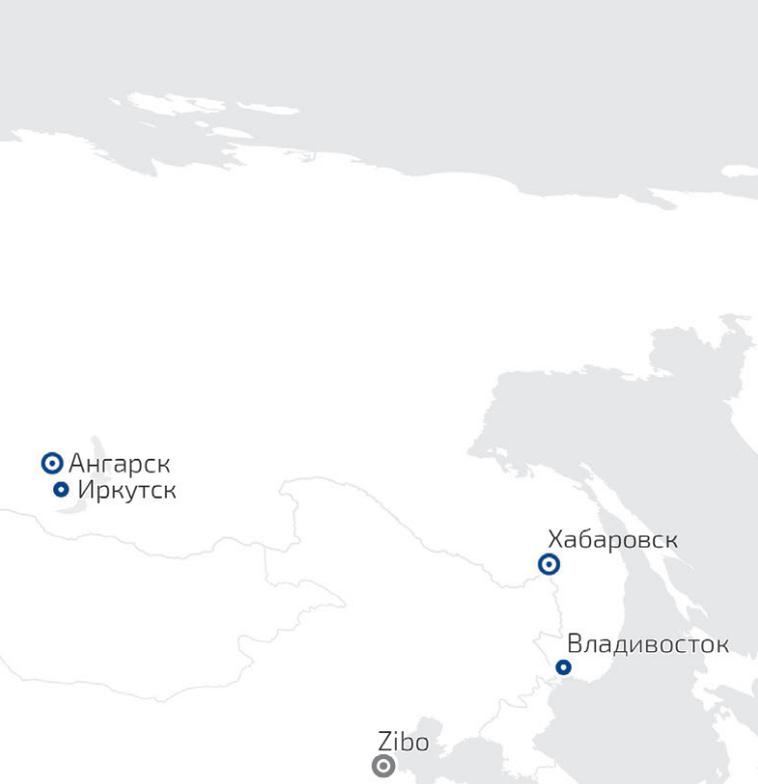
ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ

Компания предоставляет полный комплекс услуг по сопровождению выпускаемой продукции, включающий консультации технических специалистов и помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, обучение специалистов заказчика.

Основными видами продукции являются:

- трубы, фасонные части и запорно-регулирующая арматура для систем газораспределения, водоснабжения и водоотведения;
- полиэтиленовые колодцы, накопительные резервуары и системы управления стоками;
- сварочное и вспомогательное оборудование для монтажа полимерных трубопроводов.

Оперативную поставку всех необходимых комплектующих и оборудования для монтажа обеспечивает сеть торговых домов Группы.



СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Важнейшим принципом работы Группы ПОЛИПЛАСТИК является ответственный подход к качеству продукции. Все изделия выпускаются только из сертифицированных термопластичных материалов.

На всех заводах действует единая интегрированная система управления, включающая системы менеджмента качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и экологического менеджмента согласно ГОСТ Р ИСО 14001-2016. Общая координация, методологическая поддержка и аудит осуществляются силами Управления сертификации и стандартизации Научно-исследовательского института Группы ПОЛИПЛАСТИК.

В аттестованных лабораториях, оснащенных самым современным испытательным оборудованием, продукция проходит полный комплекс испытаний, предусмотренных действующими стандартами. В аккредитованных испытательных лабораториях (центрах), действующих в ООО «Климовский трубный завод», АО «Завод АНД Газтрубпласт», ООО «Трубный завод СИБГАЗАППАРАТ», проводятся испытания продукции и научно-исследовательские работы.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Продукция и услуги	2
Стандарты качества	3
Системы трубопроводов для защиты кабеля	4
Выбор труб ЭЛЕКТРОКОР, ЭЛЕКТРОПАЙП Р, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р в зависимости от диаметра кабеля/пучка кабелей	4
Однослойные гофрированные трубы	5
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ	5
Двухслойные гофрированные трубы	6
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС	6
Трубы ЭЛЕКТРОКОР	7
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ПРО	8
Фитинги для серии труб ЭЛЕКТРОКОР	9
Гладкие трубы с раструбным соединением	10
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП Р	10
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р	11
Фитинги для серии труб ЭЛЕКТРОПАЙП Р	12
Двухслойные гладкие трубы	13
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП	13
Трехслойные гладкие трубы	14
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО	14
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ОС	15
Фитинги для труб ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС	16
Усилие протяжки в зависимости от толщины стенки труб ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС	16
Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи (ЗПТ)	17
Трубы для телекоммуникационных сетей	18
Полимерные кабельные колодцы	19
Испытания	22

I СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

Прокладка кабелей в трубах позволяет применять менее дорогостоящую кабельную продукцию и производить в процессе эксплуатации замену кабельных линий с меньшими трудозатратами.

В 2014 году введены в действие ГОСТ Р МЭК 61386-2014 «Трубные системы для прокладки кабелей» и ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», регламентирующие производство трубной продукции для защиты и прокладки изолированных проводов и/или кабелей в электрических установках или в системах связи.

Ключевые характеристики систем трубопроводов для защиты кабеля:

- длительный срок эксплуатации (не менее 50 лет);
- отсутствие коррозии;

- удобство монтажа (низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом);
- широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих.

Области применения:

- Электроснабжение и телекоммуникации, уличное освещение и наружная реклама (строительство кабельной канализации; защита кабеля от механических повреждений).
- Транспортная инфраструктура и монолитное бетонирование (строительство кабельной канализации вдоль и под автомобильными и железными дорогами, под взлетно-посадочными полосами аэропортов).

ВЫБОР ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА КАБЕЛЯ/ПУЧКА КАБЕЛЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

Наружный диаметр, мм	Минимальный внутренний диаметр, мм	Диаметр кабеля или пучка кабелей, мм	
		Минимальный диаметр, мм	Максимальный диаметр, мм
50	37	11,1	24,7
63	47	14,1	31,3
75	56	16,8	37,3
90	67	20,1	44,7
110	82	24,6	54,7
125	94	28,2	62,7
140	106	31,8	70,7
160	120	36,0	80,0
180	135	40,5	90,0
200	150	45,0	100,0
225	170	51,0	113,3
250	188	56,4	125,3
280	210	63,0	140,0

I ОДНОСЛОЙНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ

Однослойные гибкие трубы со структурированной стенкой. Наличие протяжки (тросика). Применение специальных композиций полимеров и оптимизированный профиль стенки обеспечивают высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды, не подразумевающих наличия транспортных нагрузок.

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

«Трубные системы для прокладки в земле»,

ТУ 22.21.21-028-73011750-2017.

Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50–110 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

бухты по 100 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление бухт другой длины.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ 75/62 L 250 Гибкая Тр
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 22.21.21-028-73011750-2017,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ – торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

гибкая – сопротивление изгибу;

L – легкая, сопротивление удару;

250 – 250Н – сопротивление сжатию;

Тр – наличие тросика для протяжки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	красный
Сопротивление сжатию, Н	250
Сопротивление удару	L (легкая)
Сопротивление изгибу	гибкая
Радиус изгиба, не менее	3d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ L 250 ГИБКАЯ

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм	Длина бухты, м
520050100100	50	39	100
520063100100	63	50	100
520075100100	75	62	100
520090100100	90	75	100
520110100100	110	92	100

I ДВУХСЛОЙНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС

Двухслойные гибкие трубы со структурированной стенкой с улучшенными прочностными характеристиками. Наличие протяжки (тросика).

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированный профиль стенки обеспечивают высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения:

обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого и среднего напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при малых динамических и статических нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-028-73011750-2017. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50–200 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

бухты по 100 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление бухт другой длины.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС 75/62 L 450 Гибкая Тр
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 22.21.21-028-73011750-2017,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС – торговое наименование;
75 – номинальный наружный диаметр;
62 – номинальный внутренний диаметр;
гибкая – сопротивление изгибу;
L – легкая, сопротивление удару;
450 – 450Н – сопротивление сжатию;
Тр – наличие тросика для протяжки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	внешний слой красного цвета; внутренний слой белого цвета
Сопротивление сжатию, Н	450
Сопротивление удару	L (легкая)
Сопротивление изгибу	гибкая
Радиус изгиба, не менее	3d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС L 450 ГИБКАЯ

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD*	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм	Длина бухты, м
521050100100	50	39	100
521063100100	63	50	100
521075100100	75	62	100
521090100100	90	75	100
521110100100	110	92	100
521160050100	160	136	50
521200035100	200	173	30

* DN/OD 250 – под заказ, только в отрезках

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР

Двухслойные жесткие трубы со структурированной стенкой с улучшенными прочностными характеристиками.

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированный профиль стенки обеспечивают высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого и среднего напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при повышенных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-028-73011750-2017. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50–250 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

отрезки по 6 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление отрезков по 12 м.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР 75/62 N Жесткая
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 22.21.21-028-73011750-2017,

где:

ЭЛЕКТРОКОР – торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

жесткая – сопротивление изгибу;

N – нормальная, сопротивление удару;

750 – 750H – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются

внешний слой
красного цвета;
внутренний слой
желтого цвета

Сопротивление сжатию, Н

750

Сопротивление удару

N (нормальная)

Сопротивление изгибу

жесткая

Радиус изгиба, не менее

20d_e

Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96

до IP66

Сопротивление изоляции, МОм, более

100

Электрическая прочность, мин., не менее

15

Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее

20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР N 750 ЖЕСТКАЯ

Артикул для труб в отрезках по 6 м	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм
522050006000	50	39
522063006000	63	50
522075006000	75	62
522090006000	90	75
522110006000	110	92
522160006000	160	136
522200006000	200	173
522250006000	250	218

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ПРО

Двухслойные жесткие трубы со структурированной стенкой с наилучшими прочностными характеристиками.

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированный профиль стенки обеспечивают высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого, среднего и высокого напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация: ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-028-73011750-2017. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 75–250 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

отрезки по 6 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление отрезков по 12 м.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ПРО 75/62 S 1250 Жесткая
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 22.21.21-028-73011750-2017,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ПРО – торговое наименование;
75 – номинальный наружный диаметр;
62 – номинальный внутренний диаметр;
жесткая – сопротивление изгибу;
S – тяжелая, сопротивление удару;
1250 – 1250Н – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	внешний слой красного цвета; внутренний слой синего цвета
Сопротивление сжатию, Н	1250
Сопротивление удару	S (тяжелая)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ПРО S 1250 ЖЕСТКАЯ

Артикул для труб в отрезках по 6 м	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм
523075006000	75	62
523090006000	90	75
523110006000	110	92
523160006000	160	136
523200006000	200	173
523250006000	250	218

I ФИТИНГИ ДЛЯ СЕРИИ ТРУБ ЭЛЕКТРОКОР

ЗАГЛУШКА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
575050000000	50
575063000000	63
575075000000	75
575090000000	90
575110000000	110
575160000000	160
575200000000	200
575250000000	250

МУФТА С ЗАЩЕЛКОЙ*



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
553050002000	50
553063002000	63
553075002000	75
553090002000	90
553110002000	110
553160002000	160

* Достигается герметичность соединений (ГОСТ 14254-96) IP54

МУФТА**



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
350311000000	110
350316000000	160
350320000000	200
350325000000	250

** При отсутствии уплотнительного кольца достигается герметичность соединений (ГОСТ 14254-96) IP43, с уплотнительным кольцом – IP66

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
350711000000	110
350716000000	160
350720000000	200
350725000000	250

ДЕРЖАТЕЛЬ РАССТОЯНИЙ (КЛАСТЕР) ДВОЙНОЙ



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
579110002000	110

I ГЛАДКИЕ ТРУБЫ С РАСТРУБНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП Р

Трубы с раструбным соединением – быстрый и простой монтаж (не требуются соединительные муфты и сварочное оборудование).

Рекомендуемая область применения:
обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды, не подразумевающих наличие транспортных нагрузок.

Нормативная документация:
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-033-73011750-2018

Номинальный размер: 110–250 мм

Температурный режим эксплуатации: до +90°C, монтажные работы при температуре не ниже -15°C

Эффективная длина:
изготавливаются отрезки по 6 м
Способ соединения: раструбное

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП Р 110/82 L 250
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 22.21.21-033-73011750-2018,

где:
ЭЛЕКТРОПАЙП Р – торговое наименование;
110 – номинальный наружный диаметр;
82 – номинальный внутренний диаметр;
L – легкая, сопротивление удару;
250 – 250Н – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	черный или любого другого цвета по согласованию с заказчиком
Сопротивление сжатию, Н	250
Сопротивление удару	L (легкая)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	200d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP41
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП Р L 250

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм
502110006000	110	82
502160006000	160	120
502200006000	200	150
502250006000	250	188

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р

Трубы с раструбным соединением с улучшенными эксплуатационными характеристиками (сопротивлением сжатию и удару). Способны выдерживать высокие транспортные нагрузки и нагрузки, связанные с подвижками грунтов. Специальная конструкция стенки трубы и зафиксированное усиленное уплотнительное кольцо обеспечивают дополнительную стойкость к осевым растяжениям в соединениях.

Рекомендуемая область применения:

обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового низкого и среднего напряжения) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при малых динамических и статических нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-033-73011750-2018

Номинальный размер: 110–250 мм

Температурный режим эксплуатации: до +90°C, монтажные работы при температуре не ниже -15°C

Эффективная длина: отрезки по 6 м

Способ соединения:

раструбное соединение с уплотнительным кольцом

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р 110/82 N 450

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 22.21.21-033-73011750-2018,

где:

ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р – торговое наименование;

110 – номинальный наружный диаметр;

82 – номинальный внутренний диаметр;

N – нормальная, сопротивление удару;

450 – 450Н – сопротивление сжатию.

Маркировка дополняется также надписью

«ОСТОРОЖНО КАБЕЛЬ»

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	белый с полосами красного или зеленого цвета; допускается нанесение полос любого другого цвета по согласованию с заказчиком
Сопротивление сжатию, Н	450, 750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	200d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP55 с усиленным уплотнительным кольцом (Forsheda)
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р N 450

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Номинальный внутренний диаметр d _i , мм
501110006400	110	82
501160006400	160	120
501200006400	200	150
501225006400	225	170
501250006400	250	188

ФИТИНГИ ДЛЯ СЕРИИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП Р

ОТВОД 11°



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110011000	110
570160011000	160
570200011000	200
570225011000	225
570250011000	250

ОТВОД 22°



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110022000	110
570160022000	160
570200022000	200
570225022000	225
570250022000	250

ОТВОД 45°



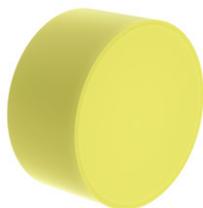
Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110045000	110
570160045000	160
570200045000	200
570225045000	225
570250045000	250

МУФТА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
573110001000	110
573160001000	160
573200001000	200
573225001000	225
573250001000	250

ЗАГЛУШКА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
575110000000	110
575160000000	160
575200000000	200
575225000000	225
575250000000	250

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
577110000000	110
577160000000	160
577200000000	200
577225000000	225
577250000000	250

I ДВУХСЛОЙНЫЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП

Трубы полимерные гладкие, с двухслойной стенкой, внутренним слоем из первичного полимера из натуральных композиций для повышения свариваемости, с наружным красным идентификационным слоем со светостабилизаторами.

Рекомендуемая область применения:

обустройство трубных систем для защиты изолированных электрических проводов и/или кабеля низкого, среднего и высокого напряжения от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Способ прокладки:

траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение). Открытым способом – только трубы ЭЛЕКТРОПАЙП черного цвета.

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-033-73011750-2018

Номинальный размер: 50–280 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +90°C (кратковременно до +250°C)

Эффективная длина:

отрезки 12 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление в бухтах необходимой длины.

Способ соединения:

сварка нагретым инструментом встык или с помощью электросварных фитингов.

Условное обозначение:

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП 110/82 N 1250 F1
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 22.21.21-033-73011750-2018, где:

ЭЛЕКТРОПАЙП – торговое наименование;

110 – номинальный наружный диаметр;

82 – минимальный внутренний диаметр*;

N – нормальная, сопротивление удару;

1250 – 1250N – сопротивление сжатию;

F1 – код максимального усилия протяжки

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	наружный слой красного цвета или красного цвета с зеленой полосой; внутренний слой натурального светлого цвета
Сопротивление сжатию, Н	750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP68 (сварка встык либо с помощью электросварной муфты)
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., более	20
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,5
Твердость по Шору D**	60

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП N 1250

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Минимальный внутренний диаметр d _i ***, мм
500050012100	50	37
500063012100	63	47
500075012100	75	56
500090012100	90	67
500110012100	110	82
500125012100	125	94
500140012100	140	106
500160012100	160	120
500180012100	180	135
500200012100	200	150
500225012100	225	170
500250012100	250	188
500280012100	280	210

* Для указанного типоразмера. Фактический внутренний диаметр отличается от минимального и указан в таблице «УСИЛИЕ ПРОТЯЖКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО И ЭЛЕКТРОПАЙП ОС» на стр. 16.

** Материал наружного слоя.

*** Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

I ТРЕХСЛОЙНЫЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО

Трубы полимерные гладкие трехслойные, внутренний слой синего цвета из полимерной композиции стойкой к воздействию короткого замыкания в кабеле, основной слой из натурального полимера повышенной свариваемости, наружный маркерный слой из светостабилизированной полимерной композиции красного цвета с четырьмя идентификационными полосами.

Рекомендуемая область применения:

Обустройство трубных систем для защиты силовых кабелей напряжением 0,4-20 кВ от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014)

Способ прокладки:

траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение)

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-033-73011750-2018

Номинальный размер: 50–280 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +90°C (кратковременно до +250°C)

Эффективная длина:

отрезки по 12 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление в бухтах необходимой длины.

Способ соединения:

сварка нагретым инструментом встык или с помощью электросварных фитингов.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО 110/82 N 1250 F1
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 22.21.21-033-73011750-2018, где:

ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО – торговое наименование;

110 – номинальный наружный диаметр;

82 – номинальный внутренний диаметр*;

N – нормальная, сопротивление удару;

1250 – 1250N – сопротивление сжатию;

F1 – код максимального усилия протяжки

ХАРАКТЕРИСТИКИ**



Цвет, оттенки не регламентируются наружный слой красного цвета с четырьмя идентификационными полосами; средний слой натурального светлого цвета; внутренний слой синего цвета

Сопротивление сжатию, Н	750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Стойкость к пробной электрической дугой, кВ, более	20
Адгезия расплавленной оболочки кабеля к трубе	отсутствует
Испытание раскалённой проволокой, °C	750
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP68
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., более	20
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,7 ± 0,2
Твердость по Шору D***	66

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО N 1250

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Минимальный внутренний диаметр d _i ****, мм
501050012100	50	37
501063012100	63	47
501075012100	75	56
501090012100	90	67
501110012100	110	82
501125012100	125	94
501140012100	140	106
501160012100	160	120
501180012100	180	135
501200012100	200	150
501225012100	225	170
501250012100	250	188
501280012100	280	210

* Для указанного типоразмера. Фактический внутренний диаметр отличается от минимального и указан в таблице «УСИЛИЕ ПРОТЯЖКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС» на стр. 16.

** По желанию заказчика возможно изготовление труб ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО со специальными слоями, придающими трубам требуемые потребительские характеристики.

*** Материал наружного слоя.

**** Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП ОС

Трехслойные гладкие трубы с внутренним слоем, не поддерживающим горение.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты изолированных электрических проводов и/или кабеля (напряжением до 330 кВ и выше) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Способ прокладки: траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение)

Нормативная документация: ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 22.21.21-060-73011750-2018

Номинальный размер: 50–280 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +90°C (кратковременно до +250°C)

Эффективная длина: отрезки по 12 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление в бухтах необходимой длины.

Способ соединения: сварка нагретым инструментом встык или с помощью электросварных фитингов.

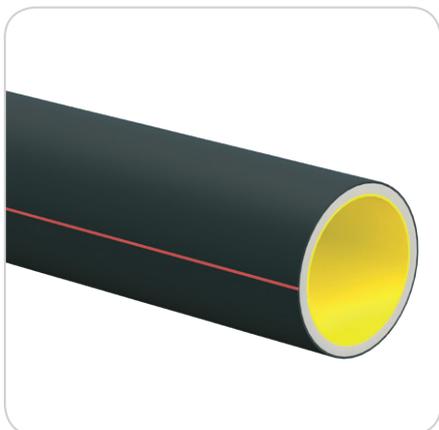
Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП ОС 110/82 N 1250 F1
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 22.21.21-060-73011750-2018,

где:

ЭЛЕКТРОПАЙП ОС – торговое наименование;
110 – номинальный наружный диаметр;
82 – номинальный внутренний диаметр*;
N – нормальная, сопротивление удару;
1250 – 1250Н – сопротивление сжатию;
F1 – код максимального усилия протяжки

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	наружный слой черного цвета с красными полосами; средний слой натурального светлого цвета; внутренний слой желтого цвета
Сопротивление сжатию, Н	750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Внутренний слой	ПВ-0
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г1
Испытание раскалённой проволокой, °С	960
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP68
Сопротивление изоляции, МОм, более	100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 140°C, мин., равно или более	500
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,7 ± 0,2
Твердость по Шору D**	66

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП ОС N 1250

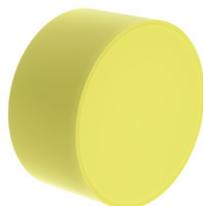
Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Минимальный внутренний диаметр d _i ***, мм
503050012100	50	37
503063012100	63	47
503075012100	75	56
503090012100	90	67
503110012100	110	82
503125012100	125	94
503140012100	140	106
503160012100	160	120
503180012100	180	135
503200012100	200	150
503225012100	225	170
503250012100	250	188
503280012100	280	210

* Для указанного типоразмера. Фактический внутренний диаметр отличается от минимального и указан в таблице «УСИЛИЕ ПРОТЯЖКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС» на стр. 16.

** Материал наружного слоя.

*** Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

I ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО И ЭЛЕКТРОПАЙП ОС ЗАГЛУШКА*



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
575050000000	50
575063000000	63
575075000000	75
575090000000	90
575110000000	110
575125000000	125
575160000000	160
575200000000	200
575225000000	225
575250000000	250
575280000000	280

* Возможны поставки изделий других цветов

МУФТА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ



ЭЛЕКТРОПАЙП**

Артикул**	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
561110000000	110

RADIUS / ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Артикул***	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
110201050200	50
110201063200	63
110201075200	75
110201090200	90
110201110200	110
110201125200	125
110201140200	160
110201160200	200
110201180200	225
110201200200	250
110201225200	280

** Муфты электросварные ЭЛЕКТРОПАЙП красного цвета – под заказ

*** Рекомендуется для сварки труб ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС

УСИЛИЕ ПРОТЯЖКИ МЕТОДОМ ГНБ* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО И ЭЛЕКТРОПАЙП ОС

Номинальный наружный диаметр, d_e ; DN/OD	F1		F2		F3		F4	
	Усилие протяжки, т	Внутренний диаметр, мм						
50	0,8	41	0,7	42	0,6	44	0,5	45
63	1,3	51	1,1	53	0,8	56	0,7	57
75	1,8	62	1,5	64	1,2	66	1	68
90	2,6	74	2,1	77	1,8	79	1,5	81
110	4	90	3,4	93	2,7	97	2,3	99
125	5,1	102	4,3	106	3,5	110	2,8	113
140	6,3	115	5,3	119	4,2	124	3,7	126
160	8,3	131	7	136	5,6	141	4,8	144
180	10,5	147	9	152	7	159	6	162
200	13	163	11	170	8,5	177	7,5	180
225	16,4	184	13,9	191	10,9	199	9,2	203
250	20,2	205	17,2	212	13,4	221	11,7	225
280	25,5	229	22,3	236	17,1	247	14,6	252

* Метод горизонтально-направленного бурения

ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА для линейных сооружений связи (ЗПТ)

Двухслойные гладкие трубы со скользящим внутренним покрытием.

Рекомендуемая область применения: обустройство механической защиты волоконно-оптических линий передачи от вибрации и механических повреждений при прокладке в грунте, через водные преграды с заглублением и без заглубления в дно, а также в каналах кабельной канализации, трубах, блоках, коллекторах, по мостам и эстакадам.

Способ прокладки: траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение).

Нормативная документация: ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-013-73011750-2015

Номинальный размер: 20–110 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +60°C

Эффективная длина: бухты номинальной строительной длины

Способ соединения: сварка нагретым инструментом встык; с помощью деталей с закладными нагревателями (электросварными фитингами) или с применением компрессионных муфт

Условное обозначение :

Труба ЗПТ ПЭ 100 63/54 N Средняя
ТУ 2248-013-73011750-2015,

где:

Труба ЗПТ – торговое наименование;

63/54 – типоразмер:

63 – номинальный наружный диаметр;

54 – номинальный внутренний диаметр;

N – нормальная, сопротивление удару;

средняя – тип трубы

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются

наружный слой черного цвета; внутренний слой натурального светлого цвета; по согласованию с потребителем допускается изготовление труб с цветными полосами

Сопротивление удару

N (нормальная)

Радиус изгиба, не менее

20d_e

Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96

IP66

Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее

20

Коэффициент трения, не более

0,1

ТРУБА ЗАЩИТНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Артикул	Типоразмер, d _{em} /d _{im} , мм	Средний наружный диаметр, d _{em} , мм	Внутренний диаметр d _i , мин, не менее, мм	Толщина стенки, e, мм	Расчетное максимально допустимое усилие тяги, кН
Легкая					
510032301100	32/28	32	27,4	2,0	1,7
510040201100	40/35	40	34,4	2,4	2,6
510050101100	50/44	50	43,2	3,0	4,0
510063800100	63/55	63	54,4	3,8	6,4
510075600100	75/66	75	64,8	4,5	9,0
510090450100	90/79	90	77,8	5,4	13,0
510110250100	110/97	110	95,2	6,6	19,3

ТРУБА ЗАЩИТНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Артикул	Типоразмер, d_{em}/d_{im} , мм	Средний наружный диаметр, d_{em} , мм	Внутренний диаметр $d_{i, min}$, не менее, мм	Толщина стенки, e , мм	Расчетное максимально допустимое усилие тяги, кН
Средняя					
510025401200	25/21	25	20,4	2,0	1,3
510032301200	32/27	32	26,4	2,4	2,0
510040201200	40/34	40	33,2	3,0	3,1
510050101200	50/43	50	41,6	3,7	4,8
510063800200	63/54	63	52,4	4,7	7,8
510075600200	75/64	75	62,4	5,6	11,0
510090450200	90/77	90	75,0	6,7	15,8
510110250200	110/94	110	91,8	8,1	23,3
Тяжелая					
510020705300	20/16	20	15,4	2,0	1,0
510025401300	25/20	25	19,6	2,3	1,5
510032301300	32/26	32	25,2	3,0	2,5
510040201300	40/33	40	31,6	3,7	3,8
510040201310	40/27	40	25,0	6,7	6,3
510050101300	50/41	50	39,6	4,6	5,9
510050101310	50/36	50	34,6	6,9	8,4
510050101320	50/33	50	31,4	8,3	9,8
510050101330	50/26	50	23,4	12,0	12,9
510063800300	63/51	63	50,0	5,8	9,4
510063800310	63/49	63	47,0	7,1	11,1
510063800320	63/46	63	43,8	8,6	13,7
510075600300	75/61	75	59,8	6,8	13,1
510090450300	90/74	90	71,6	8,2	19
510110250300	110/90	110	87,8	10,0	28,3

I ТРУБЫ ДЛЯ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫХ СЕТЕЙ

Система микротрубок:

- FTТх – технология организации волоконно-оптических сетей с доведением оптоволоконного кабеля клиенту до определенной точки доступа;
- FTТН позволяет подключить оптоволоконный кабель к частным или коммерческим потребителям без применения медных проводов.

Варианты прокладки:

- в существующих сетях;
- траншейная;
- прокладка внутри зданий, в том числе в огнезащитном исполнении.

Основные преимущества:

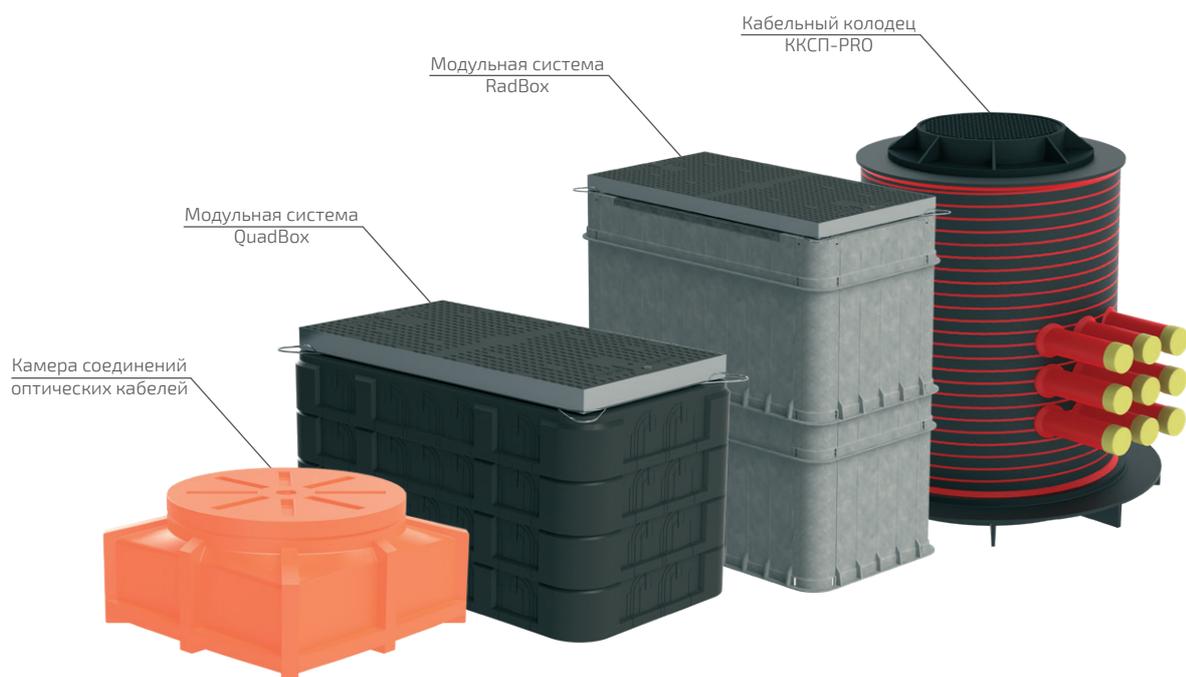
- внутреннее покрытие с низким коэффициентом трения;
- широкий диапазон доступных цветов: прозрачный, непрозрачный и с полосой.

Специальные варианты исполнения:

- защита от крыс;
- армированные;
- антитермитные;
- воздушные;
- влагозащищенные.



I ПОЛИМЕРНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ КОЛОДЦЫ



Колодцы для строительства линий связи поставляются различных конфигураций и назначения: для телефонной и оптоволоконной связи, электрических сетей и слаботочных систем. В основном применяются для размещения и защиты соединений электрических и кабельных линий.

Основные преимущества:

- долговечность – срок эксплуатации не менее 50 лет;
- устойчивость к коррозии, возможность прокладки в агрессивных грунтах;
- низкий вес, быстрый и удобный монтаж;
- высокая степень защиты соединений электрических и кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур;
- хорошие диэлектрические свойства и термостабильность.

КАМЕРА СОЕДИНЕНИЙ ОПТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ ТС900/700/450

Рекомендуемая область применения:
в зеленых зонах

Габаритные размеры камеры (д*ш*в):
900 мм*900 мм*450 мм

Основные преимущества:

- герметичность (люк с уплотнением);
- простые монтаж и врезка подключений «по месту»;
- светлое и просторное рабочее пространство (большой размер камеры с внутренней поверхностью оранжевого цвета);
- удобный доступ в камеру (внутренний диаметр люка – 700 мм).

Характеристики:

Водонепроницаемый люк диаметром 700 мм с резиновым уплотнением

Цвет камеры: оранжевый, черный, зеленый или в соответствии с заказом



МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА QUADBOX

Легко штабелируемая система QuadBox, изготовленная из колец пяти размеров с высотой 150 мм, позволяющая построить колодец любой желаемой глубины. Особенность колодца – отсутствие дна. Монтаж осуществляется на подготовленное основание с хорошим дренированием, что обеспечивает отсутствие воды в колодце.

Рекомендуемые области применения:

в зеленых зонах, а также зонах без интенсивного транспортного потока (например, на автостоянках).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Длина, мм	Ширина, мм
300	300
600	450
725	255
915	445
1310	610

Каждая секция высотой 150 мм

Основные преимущества:

- удобный доступ в колодец (люк большого размера);
- удобная, компактная транспортировка (штабелируемая система);
- простой и очень быстрый монтаж без специального инструмента;
- возможность врезки «по месту».



МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА RADBOX

Идеальный выбор для проектов с колодцами больших или нестандартных размеров.

Особенность колодца – отсутствие дна. Монтаж осуществляется на подготовленное основание с хорошим дренированием, что обеспечивает отсутствие воды в колодце.

Рекомендуемые области применения:

в зеленых зонах, а также зонах без интенсивного транспортного потока (например, на автостоянках).

Основные преимущества:

- возможность монтажа колодца любого размера и формы;
- удобный доступ в колодец (люк большого размера);
- удобная, компактная транспортировка (штабелируемая система);
- простой и быстрый монтаж без специального инструмента;
- возможность врезки «по месту»;
- возможность поставки как в собранном, так и в разобранном виде.

Габаритные размеры элементов модульной системы:

- четыре размера панелей: 450, 600, 900, 1050 мм
- высота: 500 мм



КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ККСП-PRO

Обеспечивает надежную механическую защиту соединений электрических и кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур. Все колодцы проходят обязательные испытания на герметичность. Возможно изготовление изделий на основании технического задания заказчика.

Рекомендуемая область применения:

в системах кабельной канализации (слаботочных и силовых систем) при разных транспортных нагрузках.

Основные преимущества:

- надежная защита электрических и телекоммуникационных сетей от атмосферных осадков и перепадов температур;
- герметичность, подтвержденная лабораторными испытаниями;
- хорошие диэлектрические свойства, термостабильность;
- устойчивость к коррозии, возможность прокладки в агрессивных грунтах;
- номинальная кольцевая жесткость шахты колодца не менее SN2, усиленное монолитное литое дно*.

* Для диаметров шахт: 1000 мм, 1300 мм, 1600 мм

Конструкция:

Конструкция колодцев зависит от условий прокладки трассы кабельной канализации и определяется проектом. При необходимости, возможно изготовление шахты колодца с дополнительным внутренним защитным слоем. Для каждого изделия разрабатывается чертеж, который согласовывается с заказчиком.

Нормативная документация:

ТУ 2291-007-73011750-2013



СТАНДАРТНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ККСП-PRO

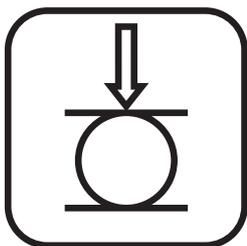
Тип колодца *	Внутренний диаметр ** мм	Высота ** шахты, мм	Полная высота, мм
ККСП-Pro-2	1000	1386	1500
ККСП-Pro-3-Б	1300	1650	1770
ККСП-Pro-4	1600	1800	2014
ККСП-Pro-5	2000	1800	2028

* Изготовление колодцев двойной формы – под заказ

** По желанию заказчика возможно изготовление шахты с дополнительным внутренним защитным слоем, любой высоты, а также диаметром до 2,2 м

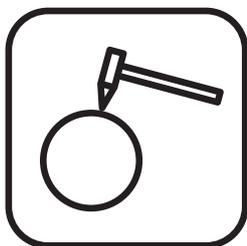
I ИСПЫТАНИЯ

ИСПЫТАНИЕ НА СЖАТИЕ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.2



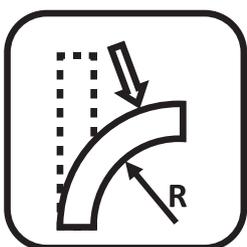
- Приёмо-сдаточные испытания на стойкость к сжатию труб проводят после того как выдерживают их при температуре (23 ± 2) °С не менее 24 ч., испытания на подтверждение соответствия стандарту проводят не ранее чем через 10 суток после изготовления.
- Образцы сжимают между двумя плоскими стальными плитами. Образцы сжимают со скоростью 15 ± 5 мм/мин. При достижении 5%-ной деформации среднего значения начального внутреннего диаметра прилагаемая сила должна быть не менее 250, 450, 750 или 1250 Н (сила сжатия).
- После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.

ИСПЫТАНИЕ УДАРОМ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.3



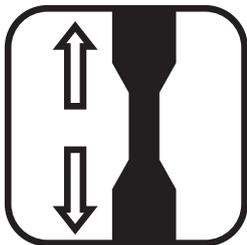
- Проводят испытание на стойкость к удару на стенде падающим грузом, обеспечивающим точность установки требуемой высоты падения груза от верхней поверхности образца.
- Образцы труб должны быть кондиционированы в холодильной камере при температуре (-5 ± 1) °С в течение двух часов.
- По каждому образцу наносится один удар. Энергией, соответствующей Легкой (L), Нормальной (N), Тяжелой (S) серии.
- В завершении испытания, когда образцы достигнут температуры (20 ± 5) °С, следует пропустить через каждый из них калибровочный шар, имеющий диаметр $(95+1/-0)\%$ от минимального внутреннего диаметра образца, под его собственным весом без какой-либо начальной скорости. Испытание должны выдержать, как минимум, 9 образцов из 12.
- После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.

ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.4



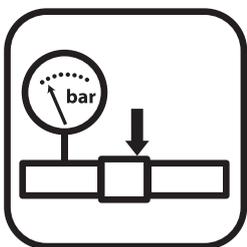
- Испытания проводят на шести образцах. Три образца испытывают при комнатной температуре, три других испытывают при (-5 ± 1) °С. Для испытания при минус 5°С образцы выдерживают в холодильной камере в течение двух часов.
- Во время испытания образцы не должны сплющиваться.
- Соответствие требованиям проверяется пропусканием через образец шара, имеющего диаметр $(95+1/-0)\%$ от минимального внутреннего диаметра образца, пока он согнут на испытательной установке.
- После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.
- Образцы не должны иметь растрескивания, видимого без применения увеличительных приборов.

СТОЙКОСТЬ К ОСЕВОМУ РАСТЯЖЕНИЮ СВАРНОГО ШВА ПРИ СТЫКОВОЙ СВАРКЕ ДЕТАЛЕЙ С ТРУБНЫМ КОНЦОМ СОГЛАСНО ГОСТ 11262-80



- Испытуемый образец, изготовленный методом механической обработки из соединения, полученного сваркой встык элементов трубопровода, подвергают испытанию на растяжение при постоянной скорости.
- Для изготовления испытуемого образца из сварного соединения вырезают полосы в продольном направлении, из которых механической обработкой изготавливают испытуемые образцы.
- Испытуемый образец закрепляют в зажимы испытательной машины так, чтобы направление приложения нагрузки было перпендикулярно к сварному шву, и растягивают со скоростью (5 ± 1) мм/мин до момента разрушения.
- Определяют разрушающую нагрузку.

ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАСТРУБНОГО СОЕДИНЕНИЯ, ГОСТ Р 54475-2011 П. 8.15



- Испытуемый образец состоит из отрезка трубы и соединительной детали или деталей (муфты или трубы с раструбом) с уплотнительным кольцом из эластомера, оснащенный концевыми заглушками.
- Заполняют испытуемый образец водой при температуре (19 ± 9) °С, удаляя из него воздух, и выдерживают в течение не менее 5 мин.
- Образец освобождают от поперечного сжатия и проводят определение герметичности при угловом смещении.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Центральный ФО

Москва +7 (495) 745-68-57
г. Воронеж +7 (905) 339-52-25
Тульская обл., г. Новомосковск +7 (48762) 2-14-02

Приволжский ФО

г. Казань +7 (843) 200-05-71
г. Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
г. Оренбург +7 (3532) 54-01-80
г. Пермь +7 (342) 207-97-61
г. Самара +7 (846) 277-92-34
Саратовская обл., г. Энгельс +7 (8453) 74-33-19

Сибирский ФО

г. Иркутск +7 (3952) 56-22-26
г. Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
г. Новосибирск +7 (383) 230-47-01
г. Омск +7 (3812) 71-10-20

Южный ФО

Волгоградская обл., г. Волжский +7 (8443) 51-15-15
г. Краснодар +7 (861) 256-82-96
г. Ростов-на-Дону +7 (863) 206-11-65
г. Сочи +7 (8622) 66-96-70

Уральский ФО

г. Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
г. Курган +7 (3522) 66-30-07
г. Тюмень +7 (3452) 63-88-00
г. Челябинск +7 (351) 734-99-11

Дальневосточный ФО

г. Владивосток +7 (4232) 46-85-35
г. Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

+7 (71645) 7-20-44

Беларусь

+375 (17) 336-99-93

Копирование или воспроизведение каталога частями или целиком без письменного разрешения Группы ПОЛИПЛАСТИК запрещено.

Группа ПОЛИПЛАСТИК
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
ppc@polyplastic.ru



ГРУППА
ПОЛИПЛАСТИК